

PLANUL PE ACEST AN, REALIZAT EXEMPLAR!

PRODUCȚIA ANULUI VIITOR, TEMEINIC PREGĂTITĂ!

ȚĂRII—CÎT MAI MULT CĂRBUNE!

O chemare cu profund ecou în rîndul harnicilor constructori și mineri de la Berbești-Alunu

O scurtă privire retrospectivă evidențiază că, în cel aproape patru ani cîți au trecut din actualul cincinal, producția de lignit energetic realizată în carierele și minele bazinului carbonifer Berbești-Alunu a sporit de aproape două ori. Fără îndoială, un factor important, care a influențat favorabil această creștere, l-a constituit îmbunătățirea tot mai accentuată a indicilor intensivi și extensivi de exploatare a utilităților și instalațiilor, a complexelor mecanizate, combinelor și excavatoarelor aflate în dotarea întreprinderii. Dar tot atât de adevărat este că dublarea producției de cărbune s-a datorat și punerii în funcțiune a unor noi capacități de exploatare, unitatea beneficiind în acest scop de importante fonduri de investiții.

Nu mai puțin valoroasă lucrările de construcții-montaj executate în acest bazin carbonifer de colectul nostru a depășit 1,2 miliarde lei, ceea ce corespunde unui plan total de investiții de 3,1 miliarde lei — ne spune inginerul Gheorghe Nădă, directorul Antrepriei de Construcții și Montaje Miniere Vîlcea—Mehedinți. Practic, cu excepția căii ferate, care a legat exploatarea de cărbune din această zonă de circuli feroviar la țară, în toate celelalte lucrări se regăsește, parțial sau total, efortul constructorilor și montajorilor noștri. Ei au realizat magistrale de benzi și linii transportoare în lungime de peste 100 kilometri, tot ei au montat excavatoare gigant de 1.400, precum și excavatoare de 470 metri cubi, instalații de haidare a stérului, depozite mari de primire și expediere a cărbunelui, dotate cu cite două mașini de depus și una de scos lignit, inclusiv cu benzi aferente pentru aceste operații.

— Ce obiective mai importante ați realizat pentru minierii vîlcei pe parcursul acestui an?

— Deși am avut de executat o seamă de lucrări pe o mare întindere a țării, respectiv în județele Gorj, Mehedinți, Argeș, Constanța și Tulcea, și aici, în vatra de cărbune a județului Vîlcea, ne-au fost încredințate numeroase obiective, pe care le-am terminat și predat înainte de termenul programat. Între acestea, se numără linia transportoare Berbești—Nord și Pango II, magistrala pentru transportul cărbunelui bulgar din sectorul Berbești, stația de concasare-sotare, Copăceni, depozitul de cărbune de la mina Cerna și altele. Despre modul în care colectivul nostru și-a făcut datoria vorbesc de la

sine faptul că planul de investiții pe acest an a fost îndeplinit în cîntecă de-al XIV-lea Congres al partidului, beneficiarul reușind, la rîndul său, să înscrie la indicatorul construcții-montaj o depășire valorică de aproape 14 milioane lei. În prezent, forțele noastre sînt concentrate în alte puncte fierbînti ale bazinului carbonifer, la unele obiective pe care, de asemenea, ne-am angajat să le predăm în avans. Este vorba despre linia de cărbune Copăceni, atelierul mecanic central Berbești, platforma pentru montarea instalației de haidat din sectorul Olteu și altele.

Paralel cu lucrările aflate în curs de desfășurare, constructorii-mineri se pregătesc să atace alte obiective importante, pentru dezvoltarea în continuare a întreprinderii Miniere Horezu, mai ales că în ultimul an al actualului cincinal valoarea investițiilor este superioară celei din 1989 cu 30 la sută. Anul viitor, de exemplu, vor începe pe un front nou lucrările de extindere a capacităților de exploatare din zona carboniferă Cernăvoara-Bistrița, constructorii avînd pe acum asigurate documentațiile de executie, amplasamentele, baza materială și forța de muncă necesară.

Responsabilitatea cu care au fost pregătite deja investițiile pentru anul viitor scoate în evidență înțelegerea clară a sarcinilor deosebit de importante ce derivă din hotărîrea celui de-al XIV-lea Congres al partidului, în conștința că orașul de la prioritar îl definește necesitatea dezvoltării tot mai puternice a bazei proprii de materii prime și resurse energetice.

După ce am precizat preocupările — numai o parte din ele, firește — ale colectivului de oameni ai muncii din cadrul antrepriei de construcții și montaje miniere, nu-i lipsit de importanță să stăruim puțin și asupra rezultatelor și acțiunilor întreprinse de către minierii înșiși pentru a-și spori contribuția la asigurarea bazei energetice a țării. Pentru început, vom apela la cîteva date statistice din bilanțul economic al minierilor din acest bazin carbonifer. Astfel, la producția-marfă, planul a fost depășit cu 82,4 milioane lei, la lucrările de pregătire s-a înregistrat un avans de peste 2.400 metri liniari, iar la descoperirea de 230.400 metri cubi stéril. În ce privește producția fizică, la cariera Olteu s-a obținut cea mai mare depășire, respectiv 235.415 tone lignit, iar dintre exploatarea subterană pe primul loc se situează miniera de la mina Cerna, care au depășit prevederile planului cu aproape

25.000 tone. Să mai reținem, de asemenea, că indicatorii de exploatare a combinelor de înaltărie sînt superiori față de cei programati cu 0,16 metri cubi pe oră, iar la complexele de abataj nivelul atins este mai mare cu 3,2 tone pe oră.

— Se poate spune, deci, că ultimul an din actualul cincinal va începe pentru minierii vîlcei cu o bază tronică — I-am abordat pe tovarășul Ion Ariciu, secretarul comitetului de partid al întreprinderii Miniere Horezu.

— Nu numai prin rezultatele de producție, care au, desigur, importanță încontestabilă, ci și prin pregătirea, comb toate aspectele, pe care le-am efectuat începînd încă de la jumătatea acestui an. Cînd spun acest lucru, am în vedere încheierea reparărilor capitale la toate cele 80 utilități planificate, efectuarea de reparări curente și reparații tehnice, o mare număr de mijloace fixe. N-am scăpat din vedere, nici capacitățile noi de exploatare, care sînt chemate să contribuie la creșterea producției-marfă. În 1990, cu 80 milioane lei, zilele trecute, de exemplu, a fost pus în funcțiune cel de-al doilea abataj la mina Alunu, iar la mina Berbești I se află în stadiu final de montare încă un abataj. La reparații, adunarea generală a oamenilor muncii pe întreprindere, s-a luat hotărîrea ca jumătatea fronturilor la abatajele frontale, dotate cu complexe mecanizate, să crească de la 60 la 80 metri, fapt ce va influența pozitiv considerabilă a producției de lignit pe post.

— La fel de importante sînt și lucrările de investiții, a căror valoare este net superioară realizărilor din acest an.

— Evident, în sfera preocupărilor noastre actuale, dar cu bătăie mai lungă — cum s-ar zice — pentru asigurarea condițiilor de realizare a planului în 1990, un loc prioritar îl au și investițiile. Încă din primul trimestru al anului viitor vor fi puse în funcțiune alte două linii de prelucrare a cărbunelui de la mina Copăceni, iar în trimestrul următor va fi dat în exploatare un transportor cu bandă, care va asigura scoaterea lignitului din noua microcarieră din Valea Mare. Studiul actual de pregătire ne dă dreptul să afirmăm că sîntem în măsură și să dispunem de toate condițiile tehnice, materiale și umane pentru a transpune exemplar în viață sarcinile și obiectivele ce ne revin din documentele programatice adoptate de marea forum comunist al țării și că, la îndemnul secretarului general al partidului, tovarășul Nicolae Ceaușescu, de a dezvolta tot mai puternic baza de resurse energetice a patriei, minierii din bazinul carbonifer Berbești-Alunu vor da cel mai potrivit răspuns: acela al fapte muncitorești, revoluționare.

Ion STANCIU
correspondentul „Scînteii”

Tergiversări păgubitoare în generalizarea unor tehnologii moderne, de mare eficiență

În această perioadă, de dezvoltare intensă a calitatii superioare a economiei naționale, gospodăriei cu maximă eficiență a resurselor energetice, reducerea consumurilor de energie electrică și combustibili reprezintă preocupări prioritare pentru toate unitățile industriale. În această privință, la recenta sesiune a Comitetului Politic Executiv al C.C. al P.C.R., care a avut loc sub președinția tovarășului Nicolae Ceaușescu, s-a subliniat că economisirea resurselor energetice în toate ramurile și sectoarele de activitate reprezintă unul dintre obiectivele primordiale ale ampliei acțiuni de perfecționare a organizării și modernizării a proceselor de producție, care se desfășoară în prezent în economia națională.

Perfecționarea tehnologiilor detine, fără îndoială, un rol esențial în creșterea eficienței economice, întrucît condiționează efectiv gradul în care materiile prime și energia sînt valorificate în procesul de producție. Un exemplu elocvent în acest sens îl constituie introducerea acțiunilor cu turație variabilă, prin intermediul unor convertizoare statice de frecvență, la un mare număr de pompe, ventilatoare și compresoare existente în economia națională, soluție tehnică propusă de cercetarea științifică, deosebit de eficientă pentru reducerea consumului de energie electrică. Această problemă a constituit, de altfel, obiectul unor largi discuții cu specialiștii din cercetare, proiectare și producție, prezentate în ziarul „Scînteia”, din care a rezultat clar că procedeul — frecvență dezvoltată — poate și trebuie să fie generalizat în economia națională, tocmai datorită marilor avantaje pe care le oferă. După opinia specialiștilor, acțiunile cu turație variabilă, prin intermediul convertizoarelor statice de frecvență, ale turboagregatelor ce vehiculează fluide tehnologice — apă, aer, substanțe chimice diverse etc. — constituie la ora actuală, așa cum arată practica mondială, precum și în aplicății din țara noastră, o soluție deosebit de eficientă pentru economisirea energiei electrice. Prin variația turației electromotoarelor ce acționează pompele, ventilatoarele, compresoarele ce vehiculează fluide tehnologice, se poate realiza modificarea de debit sau de presiune cerută de prescripțiile tehnologice într-un mod cît se poate de simplu, exact și, mai cu seamă, eficient din punct de vedere energetic.

În acest sens, nu este lipsit de interes să arătăm ce menționează literatura de specialitate. Astfel, în Anglia, de pildă, peste 40 la sută din cele 6.000 de motoare electrice ce se comercializează zilnic, destinate antrenării pompei și ventilatoarelor, sînt prevăzute cu convertizoare de frecvență special concepute pentru asemenea acțiuni. Se precizează că economia de energie este cu adevărat spectaculoasă. De exemplu, pentru unele aplicații, cum ar fi alimentarea cu apă a consumatorilor industriali, vehicularea agentului termic de încălzire etc., economia de energie electrică se ridică la 38 la sută. Firește, în asemenea condiții, amortizarea investiției suplimentare datorate introducerii echipamentelor electronice de acționare cu turație variabilă a motoarelor electrice se face extrem de rapid. Un exemplu concret ni-l oferă o aplicație de acest fel chiar în industria metalurgică din țara noastră. La laminorul de benzi la cald de la Combinatul Siderurgic Galați, zece ventilatoare cu o putere de 440 kW fiecare sînt acționate cu motoare electrice prevăzute cu variatoare de turație de tipul cascadei subsonice. Suplimentul de investiție de circa

15,5 milioane lei, datorat echipamentului de variație a turației, conduce la o economie de energie electrică de 4,6 milioane kWh pe an. Or, dacă ar fi să se investească fonduri pentru producerea aceleiași cantități de energie, ar trebui să se cheltuiască de 8-9 ori mai mult.

O serioasă și minuțioasă analiză efectuată cu sprijinul unor specialiști din ministere economice, instituții de cercetare și unități industriale, privind potențialul tehnic, tehnologic și de producție existent în țara noastră, cît și al experienței acumulate pînă în prezent în domeniul acțiunilor motoarelor electrice, a ajuns la concluzia că generalizarea în economie a acestui procedeu este pe deplin posibilă. În acest sens a fost elaborat un program special, coordonat direct de Comitetul Național pentru Știință și Tehnologie și Comitetul de Stat al Planificării și Aprovizionării Tehnico-Materiale, care prevede că, începînd din acest an și pînă la sfîrșitul cincinalului viitor, în întreaga economie națională să fie aplicate acțiunile cu turație variabilă la circa zece mii de instalații de pompare și comprimare a fluidelor. Este vorba, în primul rînd, de agregate cu puteri unitare mari, prioritățile fiind stabilite pe criterii strict economice. În acest scop, la nivelul fiecărui minister economic și Comitetului pentru Problemele Consiliilor Populare, ca rezultat al unei inventarieri și analize minuțioase a tuturor agregatelor existente, au fost întocmite grafice de introducere esalonată a acțiunilor cu turație variabilă în unitățile din subordine.

Acestea ar fi măsurile ce constituie partea organizatorică din cuprinsul programului, ele derulîndu-se în bune condiții, conform graficului. Cît privește unele măsuri din program, menite să asigure baza tehnico-materială a acțiunilor, lucrările nu sînt prezente așa cum ar trebui, ba, am putea spune, că dacă nu se iau încă din acest an măsuri ferme, există pericolul ca derularea în continuare a programului, să fie serios afectată și să nu se realizeze parametrii de eficiență conștiți. Despre ce este vorba? Pentru asigurarea bazei tehnico-materiale a programului, sarcini importante revin unităților de producție a echipamentelor de acționare cu turație variabilă a motoarelor — „Electrotehnica” Bucu-

rii turboagregatelor este dependentă de o serie de componente din domeniul electronic de putere, sarcini în acest sens revenind unităților de cercetare și producție de profil: Institutul de Cercetare Științifică și Inginerie Tehnologică pentru Electronică, I.P.R.S. Băneasa etc. Problema este că, la ora actuală, aceste unități nu sînt în măsură să livreze componentele electronice necesare și, prin urmare, există temerea ca întregul program să fie întîrziat, lăsat de ce, pentru a vedea ce măsuri se întreprind pentru depășirea impasului creat, ne-am adresat direct tehnicilor a Ministerului Industriei Electrotehnice. În acest sens, am fost informați situația a fost temeinic analizată și că, pînă la realizarea unor capacități de producție destinate componentelor electronice necesare fabricării unor noi generații de convertizoare statice de frecvență, s-a luat măsura ca acestea să fie procurate pe baza unor convenții de cooperare cu firme din unele țări socialiste. Totodată, întreprinderile ce doresc să aplice acțiunile cu turație variabilă pot lansa întreprinderilor „Electrotehnica” și „Electroputere” comenzi pentru livrarea acestor echipamente pe baza unor proiecte la cerințele din diferite domenii.

În fine, punînd în discuție modul cum decurge colaborarea dintre producătorul de convertizoare statice de frecvență, respectiv întreprinderea „Electrotehnica” din Capitală, și diverși beneficiari, facem, încă o dată, observația că această unitate nu privește cu toată seriozitatea respectarea prevederilor contractuale, de a acceda asistență tehnică la punerea în funcțiune a instalațiilor. Este vorba, de data aceasta, de o stație de pompare a apei din municipiul Constanța, echipată cu un convertizor static de frecvență produs de „Electrotehnica”. Punerea sa în funcțiune reclamă neapărat prezenta unitate reprezentant al întreprinderii, care se lasă așteptat de aproape un an. Este, într-adevăr, inacceptabilă atitudinea specialiștilor acestei mari întreprinderi, care, dacă avem în vedere că produce multe utilaje ale vîlcei de vîrf, ar trebui să manifeste maximă receptivitate față de procesul de modernizare a economiei, să sprijine cu cea mai mare seriozitate programul de aplicare a acțiunilor cu turație variabilă a pompei, ventilatoarelor și compresoarelor în întreaga economie. Reamintim specialiștilor acestei întreprinderi că de buna desfășurare a acestui program sînt și ei direct răspunzători și că economia de energie electrică pe care se scontase în final este echivalentă cu producția anuală de energie electrică a șase grupuri de 50 MW fiecare. Ceea ce impune o participare mai activă la realizarea acestui program.

Vialcu RADU

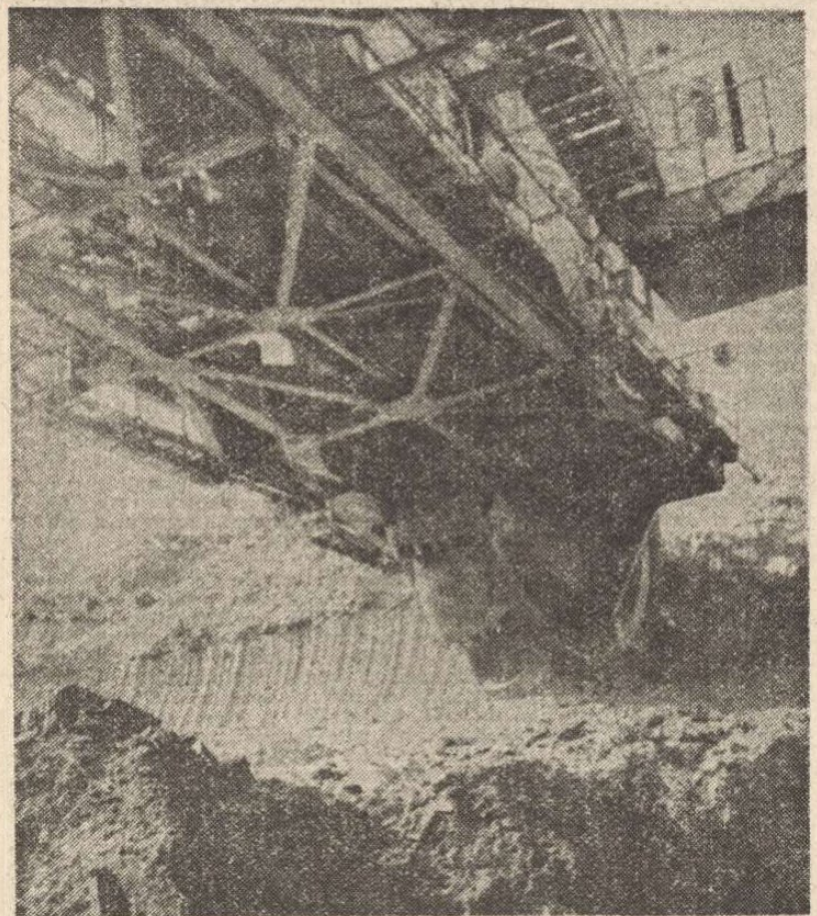
Revenim asupra programului de aplicare în întreaga economie a acțiunilor cu turație variabilă a motoarelor electrice

restii și „Electroputere” Craiova — care trebuie să-și dezvolte baza pentru fabricarea convertizoarelor de frecvență. În acest sens, în program se arată clar și precis direcțiile în care să-și îndrepte eforturile aceste unități: să dezvolte noi generații de convertizoare cu puteri mai mari, să asimileze pe cele de medie tensiune, să crească fiabilitatea echipamentelor și să reducă cheltuielile de producție, inclusiv prețul de vînzare, realizînd convertizoare mai simple, destinate exclusiv pompelor și ventilatoarelor. Firește, introducerea acțiunilor cu turație variabilă s-ar putea face folosînd și actualele convertizoare existente în fabricile curente a celor două întreprinderi. Aceste echipamente au fost concepute însă în ideea unor acțiuni cu reglaje extrem de pretențioase, cum ar fi, de pildă, cele din domeniul mașinilor-unelte sau acțiunilor de laminare, unde echipamentul trebuie să răspundă mai multor funcțiuni. În cazul pompei și ventilatoarelor, la multe din aceste funcțiuni se poate renunța, nefiind nevoie de ele, fapt ce ar conduce la o ieftinire a costului echipamentului. Iată de ce este nevoie ca cercetarea și proiectarea de profil să analizeze și să conceadă, pe mari grupe de utilizări, dar întreprinderile „Electrotehnica” din București și „Electroputere” Craiova să cuprindă în programul de fabricație convertizoare specializate pentru acționarea pompei și ventilatoarelor.

Din discuțiile cu proiectanții și producătorii de convertizoare statice de frecvență a reieșit că asimilarea unor echipamente destinate acțio-

UTILAJELE AGRICOLE — REPARATE DIN TIMP, CU RĂSPUNDERE PENTRU CALITATEA LUCRĂRILOR!

VASLUI: Prin organizarea temeinică a muncii în ateliere, graficele sînt respectate



In bazinul carbonifer Berbești-Alunu

TIRGU MUREȘ: Planul anual la export — îndeplinit

Mobilizîndu-se exemplar pentru transpunerea în viață a programelor de dezvoltare economică-socială a patriei, stabilite de istoricul Congres al XIV-lea al partidului, lucrătorii întreprinderii „Prodimplex” din Tirgu Mureș obțin rezultate deosebite în realizarea indicatorilor de plan. La unul din succesele de seamă ale colectivului de aici se referă Eugenia Iusan, președinta comitetului de muncă și ordine.

Situația în centrul întregii noastre activități îndeplinirea exemplară a planului la export, lucrătorii de la „Prodimplex” raportează că au realizat, înainte de termen, planul la acest indicator pe întregul an. Aceasta a creat

condiții ca, în perioada care a mai rămas pînă la finele lunii decembrie, colectivul nostru să realizeze și să livreze pe adresa partenerilor externi, în plus față de sarcinile de plan, importante cantități de confecții metalice, covoare orientate, sticlărie, amănunț și alte produse solicitate la export.

De remarcat că în prezent această unitate și-a acoperit cu contracte aproape întreaga producție de export programată în anul viitor, iar prin faptul că își asigură o bună aprovizionare tehnico-materială s-au creat condiții ca în ultima decadă a lunii decembrie să se lucreze în ritmul stabilit pentru primul trimestru al anului 1990. (Gheorghe Gîrghiu).

CĂLĂRAȘI: Realizări ale petroliștilor

Organizîndu-și mai bine munca, înfrîngînd permanent ordinea și disciplina, aplicînd întocmai programele de modernizare și organizare a producției și a muncii, colectivul de petroliști al brigăzii nr. 5 Ileana, din județul Călărași, aparținînd Școlii de Producție Petroliști Titu, raportează îndeplinirea prevederilor de plan pe acest an cu o

lună înainte de termen, depășîndu-și planul la zi cu peste 200 tone tîit. În prezent, acest harnic colectiv pregătește punerea în funcțiune a unor noi sonde și acționează energic pentru menținerea în funcțiune la întreaga capacitate a celor existente, în condiții de eficiență economică sporită. (Mihail Dumitrescu).

schimburi, dispunînd de condiții (de lucru și masă caldă la locul de muncă) pentru a efectua lucrările în timp optim și de calitate. Ne oprim și în secția de mecanizare Delești a S.M.A. Zăvoeni, unde de mașini bine gospodărit și pus la punct, hale pentru reparații și verificări, „Putem verifica și efectua reparații de complexitate mai mică chiar aici în secție, ne arată seful acesteia, Luca Bulboacă. Am terminat de reparat cele 16 grupe cu discuri, am verificat cea mai mare parte a grupelor reglabile și cele trei mașini fitosanitare. Prin organizarea pe care am făcut-o și forțele pe care le avem, la mijlocul lunii ianuarie vom termina verificările și pune în stare de funcționare întregul parc de mașini”.

În toate centrele de reparații și secțiile stațiunilor de mecanizare din județ se lucrează deci intens la reparații. Sînt desigur și probleme cu care se confruntă unitățile, însă, așa cum ni s-a spus și am văzut, conducerea trustului intervine operativ pentru rezolvarea lor.

În încheiere să remarcăm și un alt fapt, de natură să conducă la grabirea acțiunilor și finalizarea ei în termenele stabilite. De la nivelul trustului și stațiunilor au fost formate sase colective (din ingineri, tehnicieni, maștrii, mecanici) care controlează în unități ritmul și modul concret în care se efectuează reparațiile și mai ales calitatea și eficiența lor. Încă o dovadă că programele adoptate, măsurile întreprinse de comandamentul agricol județean vor fi transpuse în viață.

Petru NECULA

correspondentul „Scînteii”

BOTOȘANI: Preocupări pentru recuperarea pieselor de schimb

Tovarășul Dan Cristescu, inginer-sef al Trustului de Mecanizare a Agriculturii Botoșani, ne spune că pentru viitoarea campanie agricolă trebuie făcute revizii, reparații capitale și reparări capitale la peste 2.800 tractoare, 100 mașini pentru împănășit gunoi de grajd, 1.500 combinatoare și cultivatoare, 470 semănători pentru prășitoare și alte

utilaje. Ce s-a făcut practic pînă acum de către lucrătorii din sectorul de mecanizare a agriculturii din județ? Din situația operativă reținem că au fost reparate 202 tractoare, 67 mașini de aplicat amendamente, 60 mașini pentru împănășit gunoi, 74 mașini fitosanitare, 106 mașini pentru erbicidat, 180 semănători pentru prășitoare. La bri-

La S.M.A. Săveni funcționează un centru specializat pe județ pentru repararea tractoarelor pe pneuri. Aici este evidentă buna organizare a muncii, reparațiile desfășurîndu-se în condiții deosebite de ordine și precizie, se recondiționează un număr mare de piese uzate. Din hala centrală de reparații capitale tocmai ieșise, în finită nouă, un tractor, iar pe canală intrare a hălei era introdus altul pentru reparații. Directorul stațiunii, inginerul Gheorghe Terzea, ne-a explicat că drumul parcurs de tractoare și alcătuit din trei linii tehnologice: prima e cea de demontare cu tunel de degresare și triere; pe linia de montaj general se va întoarce tractorul propriu-zis, care se va întîlni cu cabina ce vine reparată de pe cea de-a treia linie. În curte se aflau reparate opt tractoare, iar alte trei erau gata de livrare.

Investigîndu-se disponibilitățile de piese de schimb din toate secțiile, din atelierele de reparații, din magaziele anexă de depozitare, s-au descoperit numeroase repere. S-a inventariat tot ce se poate folosi fără a se recondiționa. Repere care se vor recondiționa în secție sau în atelierele proprii au rămas pe loc, cele care pretind o tehnologie complexă au fost trimise la centrele specializate. Pentru recondiționarea pieselor s-au constituit formații specializate al căror lucrătorii au fost instruiți în tehnologiile respective.

La S.M.A. Trusești, maistrul care conduce formația de lucru îndeplinește și atribuțiile de controlor de calitate. În felul acesta se previne repetarea unei situații de anul trecut, cînd, în unele unități, o seamă de parametri de calitate nu fuseseră respectați. Ulterior s-au găsit și cauzele. Mecanizatorii lucraseră după cum îi tăia capul, iar maistrul nu făcuseră verificarea corespunzătoare. Trăgîndu-se în învățămînt din aceste situații, în campania actuală s-a luat măsura ca seful formației de lucru, în fiecare dimineață, să prezinte tehnologia de reparare a utilajelor folosite în ziua respectivă. După aceasta, intervine o verificare prin sondaj a cunoștințelor și apoi se trece la executarea lucrărilor. Pentru demonstrația practică s-a luat măsura ca în fiecare S.M.A. să existe drept model un utilaj exemplar reparat. La bri-

gada de la Drislea-Trusești existau asemenea modele de semănători pentru prășitoare, combinatoare, grupe cu discuri. La secția Ștefănești, inițiativa fuseseră neglijată și s-au dispus măsurile de rigoare.

În rezumat, actuala campanie de revizii și reparații are cîteva trăsături care o disting de cele precedente. Print-o gospodărească preocupare s-au rezolvat probleme de organizare a muncii, tehnologie etc. de mai mare sau mai mică importanță. Specialiștii de la Centrul reparații, fabricații și montaj Botoșani au pus la punct tehnologia de recondiționare a blocurilor motor pentru tractoare. La S.M.A. Săveni era nevoie de un cuplor pentru tratamente termice, iar colectivul a rezolvat și această mică problemă. Directorul trustului de mecanizare a tratat de pe acum cu conducerea întreprinderii de Articole Tehnice din Căuciu Botoșani, bricarea în județ a curelilor de variator pentru combine de recoltat cereale. La atelierul de la Cîndiești al S.M.A. Dorohoi, print-o reușită inițiativă se produce acum benzi transportoare pentru combinele de recoltat cartofi, asigurîndu-se necesarul pe întregul județ.

Dominantă și de această dată o constituie însă problema pieselor de schimb. În prima parte a activității de reparații s-a folosit stocul existent de piese recondiționate. Alt aflux de piese provine din utilajele bricarea în județ a curelilor de variator pentru combine de recoltat cereale. La atelierul de la Cîndiești al S.M.A. Dorohoi, print-o reușită inițiativă se produce acum benzi transportoare pentru combinele de recoltat cartofi, asigurîndu-se necesarul pe întregul județ.

Eugen HRUȘCA
correspondentul „Scînteii”